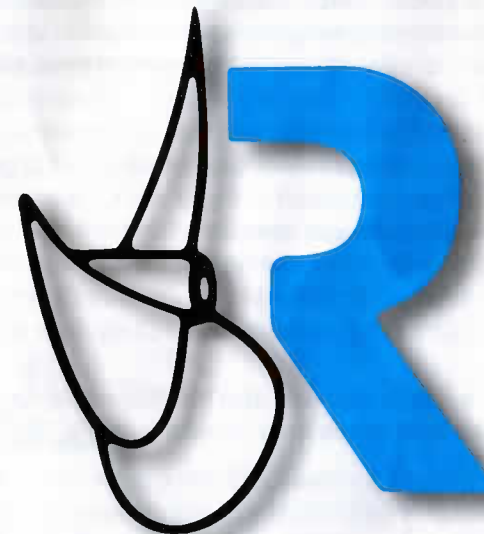


ELICHE RADICE

RMTA



Uso e manutenzione
Use and maintenance
Notice d'employ
Modo de empleo
Gebrauchsweisung

RADICE AXIAL SEALS - RMTA TYPE

ELICHE RADICE S.p.A. has developed a special and innovative axial seal destined to replace the traditional stuffing box.

The RMTA seals are constructed using a self extinguishing rubber which has the particular characteristics of being oil-resistant, of being low-friction and to be able to be used in temperatures from -10° to $+80^{\circ}$.

The seals are of reduced dimensions, easily assembled and come complete with two stainless steel clamps and a tube of sea water-resistant silicone based grease which reduces friction and keeps down the temperature produced by the propeller shaft rotation.

The RMTA seals come provided with an attachment for the water to enter in order to grant the hydrolubrication of the seal, an attachment for applying the grease inside the mounted seal with a special closing cap.

The RMTA seals can be mounted above or below water level and they're suitable for speed up to 30 kntos.

MOUNTING

- 1 Remove the flange coupling and the blocking nut, cleaning away any rust or burr and remove the side coupling key (if mounted). To make insertion easier, lubricate the propeller shaft with water or soap.
- 2 Insert the specially provided Nylon protection into the RMTA seal. This aids the insertion of the propeller shaft without damaging the seal. Fix the seal onto the propeller shaft using the two stainless steel clamps.
- 3 Connect the propeller shaft to the engine flange and check that everything is perfectly aligned. Remove the Nylon protection by pulling it towards the engine flange.
- 4 Screw the tube of silicone grease into the specially provided attachment and squeeze it into the seal hearing having in mind that there is enough grease in the tube for 4 or 5 applications.
Unscrew the tube of lubrication and insert the closing cap.

MAINTENANCE

The RMTA seal should be greased every 5/6 months with the specially provided grease and should be replaced after 400 hours of running or 4 years after mounting.

ÉTANCHÉITÉ AXIAL - RMTA

ELICHE RADICE S.p.A. a développé un étanchéité axial, une innovation dans le remplacement des presse etoupes traditionnelles.

Les étanchéités axiales RMTA sont construites avec du caoutchouc non combustible qu'il a des caractéristiques spéciales pour résister au contact de huile, pur offrir de basses valeurs aux frottements et pour résister à des températures de -10° à $+80^{\circ}$.

Les étanchéités axiales RMTA sont de redoutes dimensions, d'installation facile et elles sont remises avec deux colliers inox et un tube de graisse spéciale à base de silicone résistant à l'eau qui réduit le frottement. La graisse permet aussi de réduire la température produite par la rotation de l'arbre.

L'étanchéité axial RMTA est munie d'un injecteur d'eau pour garantir l'hydro lubrification et d'un injecteur de graisse pour faciliter l'entrée du lubrifiant à l'intérieur de l'étanchéité axial une fois monté. L'injecteur de graisse se ferme par un bouchon spécial.

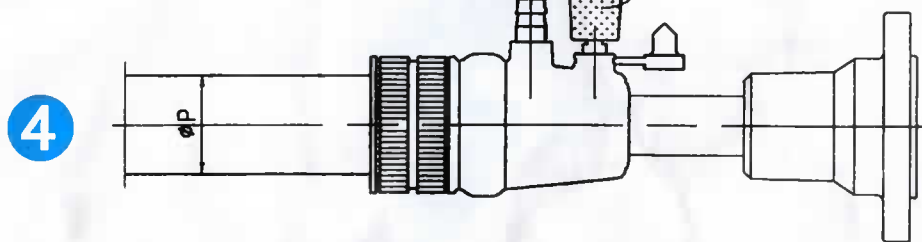
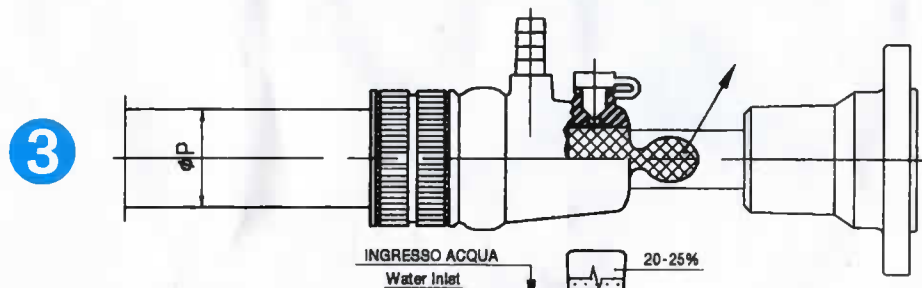
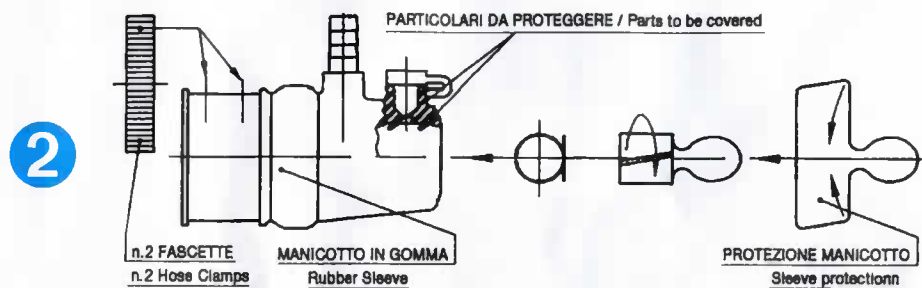
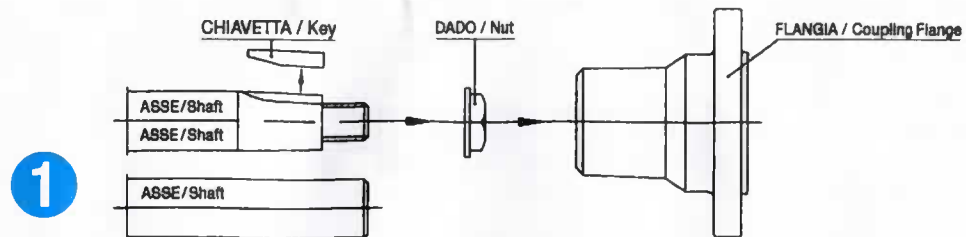
Les étanchéités axiales RMTA peuvent être montées soit sur que sous la ligne de la flottaison et elles sont aptes pour vitesse jusqu'à 30 noeuds.

ASSEMBLAGE

- 1 Démontez le plateau d'accouplement (conique ou à serrage), enlever la clavette et éliminer les éventuelles rugosités ou bavures. Pour faciliter le montage, utiliser de l'eau ou du savon.
- 2 Insérer dans l'étanchéité axial RMTA la protection spéciale en nylon qui facilite le montage sur l'arbre et protège le caoutchouc; mettre en forme la protection, l'insérer à l'aide des languettes et positionner les colliers en inox.
- 3 Remonter l'arbre au plateau d'accouplement et s'assurer que tout soit parfaitement aligné. Extraire la protection nylon en la tirant vers le plateau d'accouplement.
- 4 Visser dans le graisseur le tube de graisse siliconée et l'injecter dans l'étanchéité axial. La dose fournie doit servir pour 4/5 applications.
Dévisser le tube de lubrifiant et refermer le bouchon de fermeture.

ENTRETIEN

L'étanchéité axiale RMTA doit être lubrifiée avec sa graisse tous les 5/6 mois; elle doit être impérativement remplacée au bout de 400 heures d'utilisation ou après 4 ans maximum.



CODICE PART NUMBER	Ø ASSE SHAFT mm	PxSp mm		L mm	O mm
		BRONZO BRONZE	RESINA RESIN		
90900320	22	39x3,5	-	111	38
90900321	25	39x3,5	-		
90900301	25	-	42x3,5	116	38
90900322	30	45x3,5	-		
90900302	30	-	48x4	123	38
90900323	35	48x3,5	-		
90900303	35	-	54x4	129	38
90900324	40	54x3,5	-		
90900304	40	-	60x4,5		

