

GEBETANCHE PLOMBERIE

FONCTIONNALITE

Résine d'étanchéité anaérobie assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques coniques ou cylindriques.

- Etanchéité des circuits d'eau chaude ou froide.
- Conforme aux exigences de sécurité alimentaire

Pour toutes applications particulières contacter notre service technique.

Labels et Agréments

- ❖ **Conforme à la norme EN 751-1 Classe H**
- ❖ **Contact eau Potable : Répond à la norme BS 6920 (WRAS 0904522)**
- ❖ **Essais CSTB :**
 - **Sur circuit d'eau chaude et froide sanitaire : 1300 heures à 10 bars cycle de 30 min à 80°C puis rinçage à 20°C pendant 15min.**
 - **Résistance à la pression statique : 30 bars à 20°C et 80°C**
- ❖ **Compatibilité milieu alimentaire :certification NSF P1 (conforme aux exigences de sécurité alimentaire) permettant l'usage de la résine dans un environnement alimentaire (NSF 141424)**

Caractéristiques techniques

Aspect	Gel
Densité (NF T 30-020)	1,1
Couleur	crème
Jeu maximal admissible au diamètre	0.25 mm
Diamètre maximal des raccords	2"
Nature du raccord	Impérativement métallique (acier, cuivre, laiton...) Tous les matériaux plastiques sont à proscrire
Démontable	Non démontable
Résistance en température	de -30°C à jusque 90°C en continu, 110°C en pointe
Température minimale de mise en oeuvre	Mise en oeuvre à partir de 10°C
Temps ouvert sur Boulons APZn M10	5 - 30 minutes (selon la température et le jeu)
Remise en pression à 20°C	4 bars=15 minutes, 30 bars=2 heures

Couple de déblocage

Sur APZn M10 : >10 N.m (1H), > 15 N.m (3H)
Sur Laiton M10 : >10 N.m (1H), > 15 N.m (3H)
Sur Inox M10 : >6 N.m (1H), > 6 N.m (3H)

Mise en œuvre

Préparation

- Si nécessaire brosser les raccords afin d'ôter toute particule adhérente.
- Puis dégraisser avec un solvant type acétone, acétate d'éthyle ou alcool (éviter les solvants gras type White spirit)
- Puis sécher les deux parties à assembler.

Mode d'emploi

- Enduire le produit sur les 4 premiers filets de la partie mâle, en lissant le produit pour éviter les bulles d'air. L'enduction doit être faite sur la totalité de la circonférence du raccord.
- Visser la partie femelle.
- Serrer à la clef (entre 50 N.m et 100 N.m selon les diamètres). S'assurer qu'au moins 4 filets sont en prise.
- Essuyer l'excès de produit.
- Laisser polymériser le temps nécessaire : 1 à 3H.

Consommation

- Un flacon permet de réaliser 100 raccords de 1".

Nettoyage du matériel

Le produit avant polymérisation se nettoie à l'aide de solvant.

Le produit polymérisé ne peut s'enlever que par action mécanique (ponçage).

Astuce

Une étanchéité réussie est basée sur une bonne préparation des supports.

Stockage

Dans son emballage d'origine fermé, le produit se conserve 18 mois à l'abri de la lumière vive entre 5°C et 25°C. L'air contenu dans le flacon est nécessaire à sa conservation. La DLU du produit est visible sur l'emballage.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version









GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 2 sur 3

Tableau de la gamme Gebétanche :

Les éléments présents dans ce tableau constituent une aide à la selection.

produits		Gebétanche eau	Gebétanche plomberie	Gebétanche chauffage	Gebétanche 82	Gebétanche gaz	Gebétanche hydrocarbure
							
Fluides	Eau potable	✓	✓	-	-	-	-
	Eau et vapeur d'eau	✓	✓	✓	✓	-	-
	Air comprimé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	gaz	-	-	✓	✓	✓	-
	Huiles et hydrocarbures	-	-	✓	✓	✓	✓
démontage		moyen	-	-	-	-	-
T°C d'utilisation/ en pointe	Métaux jaunes & eau	40°C	90°C/110°C	110°C/120°C	40°C	-	-
	Autres métaux & eau	150°C	90°C/110°C	110°C/120°C	125°C	-	-
	Autres fluides	150°C	-	110°C/120°C	125°C	150°C	150°C
Remise en pression		Immédiate jusqu'à 8 bars	15 min jusqu'à 4bars	30 min jusqu'à 4 bars	Immédiate jusqu'à 8 bars	Immédiate jusqu'à 4 bars	Immédiate jusqu'à 4 bars

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version